

回转夹紧气缸 Rotary Clamp Cylinder

TMK Series



Common Specification (共同规格)

Bore (缸径) (mm)	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40	Ø50	Ø63
Fluid (使用流体)	Compressed Air (压缩空气)					
Action (动作方式)	Double Acting (双动)					
Press. Range (使用压力范围)	0.15~0.95Mpa					
Amb.Temp (环境及流体温度)	0~60°C					
Cushion (缓冲)	Rubber (橡胶缓冲)					
*Lubrication (润滑)	Non-Lube (不需要)					
Rotation Angle (回转角度)	90°					
Rotation Direction (回转方向)	L:Left (左转) R:Right (右转)					
Rotation Stroke (回转行程)	10	15		19		
Clamping Stroke (夹紧行程)	10 · 20			25 · 50		
Pipe Size (接管口径) Rc	M5x0.8		Rc1/8"		Rc1/4"	

*Please Use Turbine Oil 1st-Grade ISOVG32, If Necessary. (如需要润滑, 请用透平1号油ISOVG32)

How To Order (型号表示方法)

TMK A 20 - 30 R N M9B S

Mounting 安装方式	Bore 缸径	*Rotation Direction 回转方向	Rod End Type 杆端形式	*Auto Switch 磁性开关
B Through Hole Type (通孔)	20, 25, 32, 40, 50, 63	R Right (右转 (由左向右)) L Left (左转 (由右向左))	Nil (空) Female Thread (Standard) 内螺纹 (标准)	Nil (空) None (无磁性开关) M9B Reed Switch (带有接点磁性开关) M9NP Contactless Switch (无接点磁性开关) A72K Reed Switch (带有接点磁性开关)
A Both End Tapped Type (两端螺孔式)	Clamp Stroke 夹紧行程	*From Loose to Clamp. (由松开至夹紧)		No. of Auto Switch 磁性开关数量
G Rear Flange (后法兰)			N With Beam (带悬臂)	*Auto Switch (磁性开关) 引线长度表示记号: 无记号-1m (标准) L-3m Z-5m
				Nil (空) 2 (个) S 1 (个) n n (个)

Theoretical Output (理论出力表)

Bore Size (缸径) (mm)	Rod Size (活塞杆) (mm)	Operating Direction (动作方向)	Piston Area (受压面积) (cm ²)	Operating Pressure (使用压力) (kgf/cm ²)			
				3	5	7	10
Ø20	12	下降	2	6	10	14	20
		上升	3	9	15	21	30
Ø25	12	下降	3.7	11.1	18.5	25.7	37
		上升	4.9	14.7	24.5	34.3	49
Ø32	16	下降	6	18	30	42	60
		上升	8	24	40	56	80
Ø40	16	下降	10.5	31.5	52.5	73.5	105
		上升	12.5	37.5	62.5	87.5	125
Ø50	20	下降	16.5	49.5	82.5	115.5	165
		上升	19.6	58.8	98	137.2	196
Ø63	20	下降	28	84	140	196	280
		上升	31.2	93.6	156	218.4	312

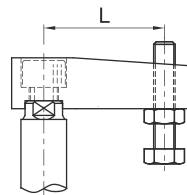
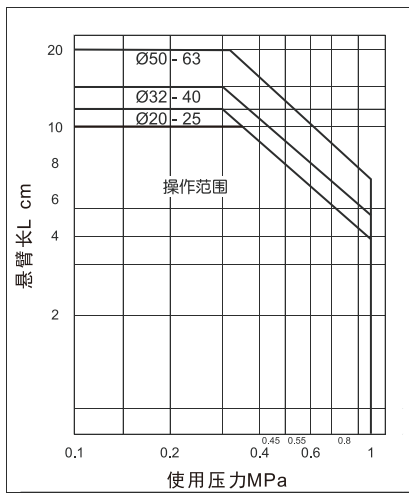
回转夹紧气缸 Rotary Clamp Cylinder

TMK Series

Notes (注意事项)

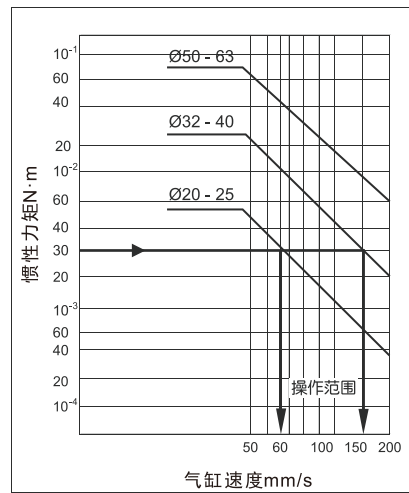
- 最高使用压力和气缸速度，随悬臂的长度变化，如果悬臂过大或动作速度过快，就可能导致气缸损坏，请参照表一及表二进行设计。
- 使用中不可有杂质附着或者溶液溅落在活塞杆上，可能会使密封损伤导致漏气。
- 压紧面必须与气缸的安装面保持平行。
- 夹持工件请在下压过程中操作，不要在旋转过程中执行工作，同时要确保夹紧后工件不会移动，再开始工作。
- 请以直立下压方式操作气缸，水平操作或者使用悬臂侧面进行工作，会导致无法夹紧或气缸损坏的情况发生。
- 安装悬臂时，请用虎钳或者扳手等工具固定住悬臂后，再锁紧悬臂固定螺栓(参照安装示例图)，锁紧力矩请参考表三。

表一



举例：
当悬臂长度为6cm，
压力应小于
TMK20,25:0.65MPa
TMK32,40:0.9MPa
TMK50,60:1.0MPa

表二

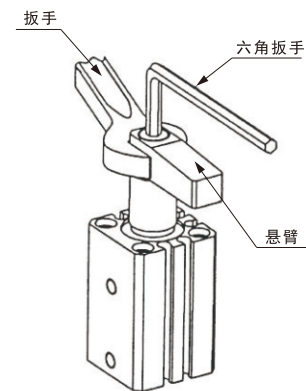


举例：
当悬臂惯性力矩为
 $4 \times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ ，
气缸速度小于
TMK20,25:55mm/s
TMK32,40:120mm/s

表三

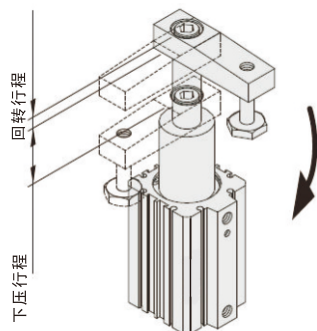
缸径 (mm)	标准力矩 (N·m)
Ø20,25	4~6
Ø32,40	8~10
Ø50,63	14~16

悬臂安装示例

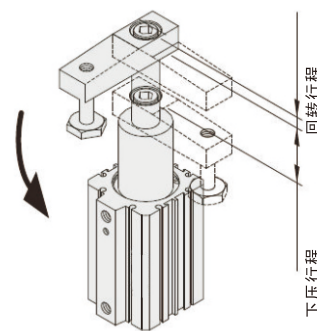


Rotation Direction (回转方向)

TMK-LN



TMK-RN

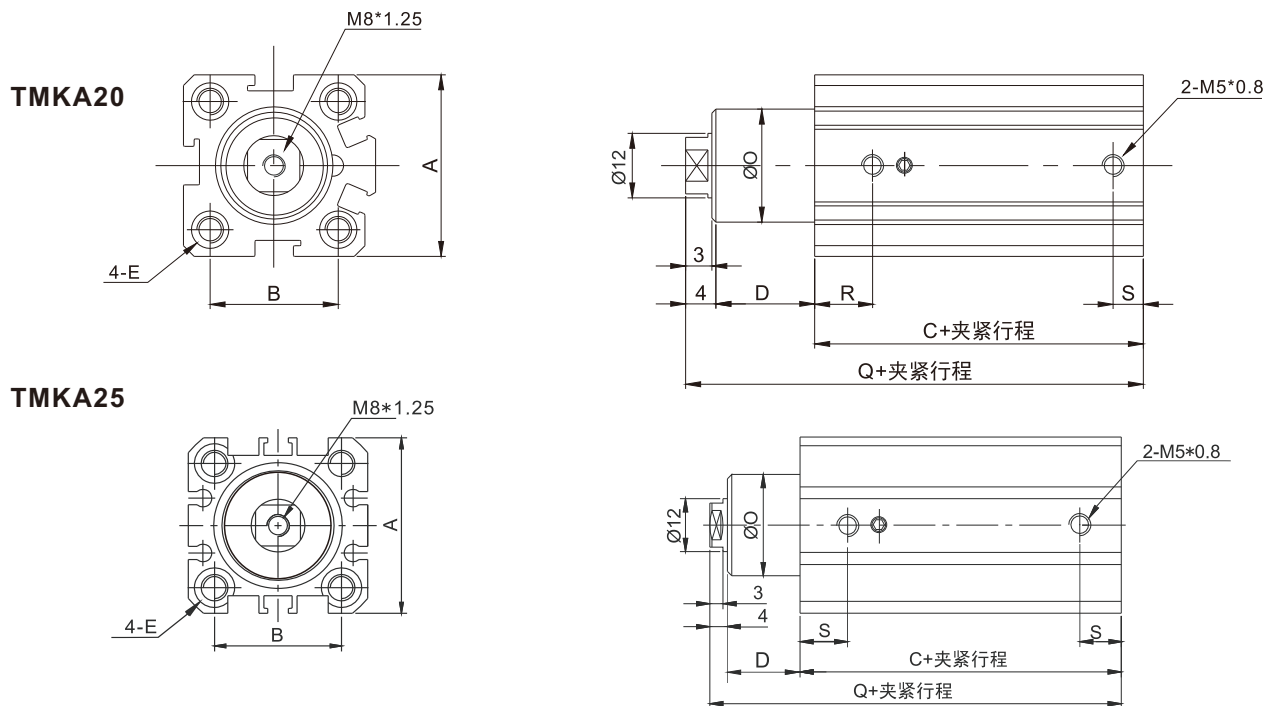


回转夹紧气缸 Rotary Clamp Cylinder

TMK Series

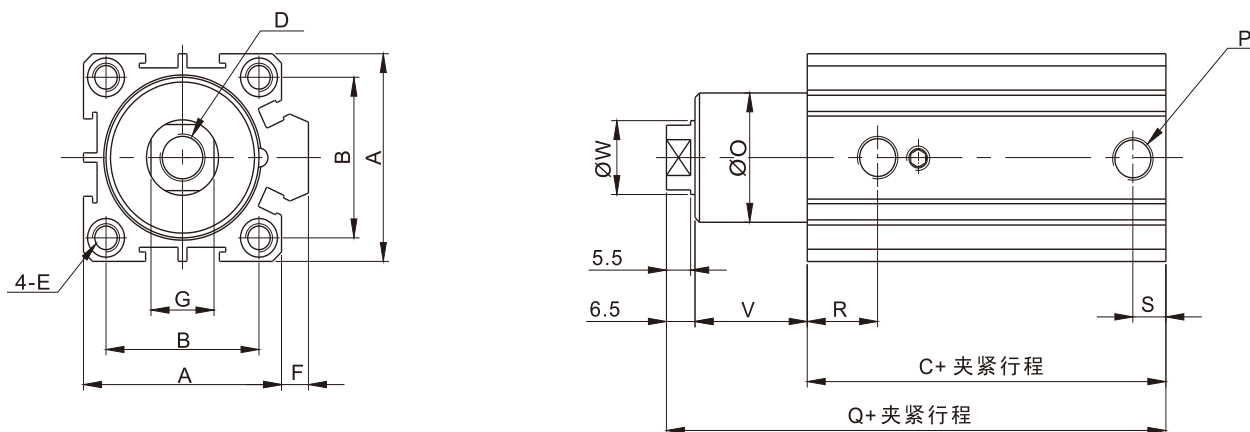
Dimensions(mm)(外形尺寸图(毫米))

Both End Tapped Type (两端螺孔式)



Bore (缸径)	A	B	C	D	E	O	Q	R	S
Ø20	34	24	59.5	20.3	通孔:Ø4.3 螺纹孔:M5x0.8x6,两边Ø7x5	19	85	7.5	5.5
Ø25	40	28	61.2	20	通孔:Ø5.1 螺纹孔:M6x1x8,两边Ø8x6	24	86.6	8	5.5

TMKA32~63



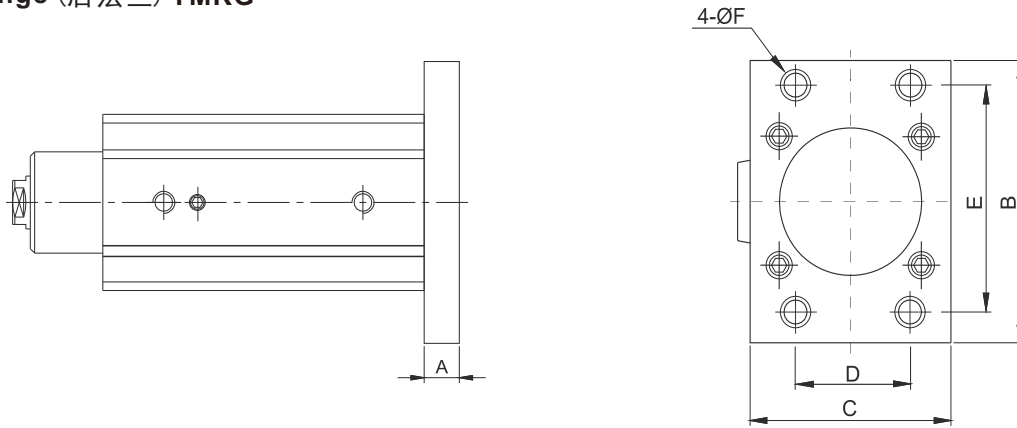
Bore (缸径)	A	B	C	D	E	F	G	O	P(Rc)	Q	R	S	V	W
Ø32	44	34	64	M10x1.5dp12	通孔:Ø5.1 螺纹孔:M6x1.0 dp10,两边Ø8沉孔dp7	6	14	30	1/8"	101	9	7.5	31	16
Ø40	52	40	66.5	M10x1.5dp12	通孔:Ø6.8 螺纹孔:M8x1.25 dp10,两边Ø9.5沉孔dp8	6.5	14	28	1/8"	102.5	10	7.5	30.3	16
Ø50	64	50	78.6	M12x1.5dp15	通孔:Ø6.8 螺纹孔:M8x1.25dp14,两边Ø11沉孔dp8.5	7	17	36	1/4"	145	11	11	59.6	20
Ø63	75	60	82.5	M12x1.5dp15	通孔:Ø6.8 螺纹孔:M8x1.25dp14,两边Ø11沉孔dp8.5	9.5	17	48	1/4"	147.9	11.5	11.5	58.6	20

回转夹紧气缸 Rotary Clamp Cylinder

TMK Series

Dimensions(mm)(外形尺寸图(毫米))

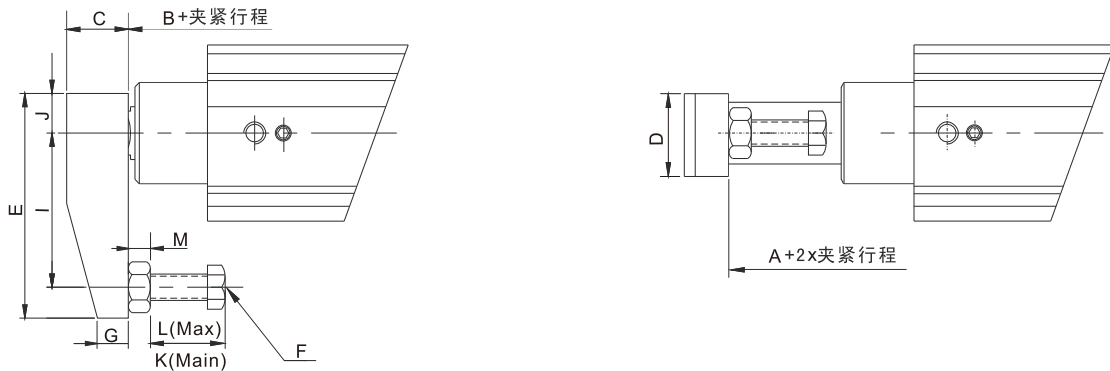
Rear Flange (后法兰) TMKG



Bore (缸径)	A	B	C	D	E	F	G
Ø20	8	62	35	22	48	通孔Ø5.5, 沉孔Ø9.5x5.5	M5x0.8
Ø25	10	70	40	28	55	通孔Ø6.5, 沉孔Ø11x6.5	M6x1.0
Ø32	10	76	46	30	60	通孔Ø6.5, 沉孔Ø11x6.5	M6x1.0
Ø40	12	86	55	40	70	通孔Ø9, 沉孔Ø14x8.5	M8x1.25
Ø50	12	96	63	40	80	通孔Ø9, 沉孔Ø14x8.5	M8x1.25
Ø63	12	108	75	60	92	通孔Ø9, 沉孔Ø14x8.5	M8x1.25

Dimensions(mm)(外形尺寸图(毫米))

With Beam(带悬臂) TMK-N



Bore (缸径)	A	B	C	D	E	F	G	I	J	K	L	M
Ø20	92.3	82.3	15	16	51	M6x1.0Px25L	12	35	9	4	12	5
Ø25	93.6	83.6	15	16	51	M6x1.0Px25L	12	35	9	4	12	5
Ø32	113	98	18	20	62.5	M8x1.25x40L	14	40	12.5	5.5	25	6.5
Ø40	116.9	100	18	20	62.5	M8x1.25x40L	14	40	12.5	5.5	25	6.5
Ø50	159.5	140.9	22	26	94	M10x1.5x50L	18	60	20	8	32	8
Ø63	162.8	143.8	22	26	94	M10x1.5x50L	18	60	20	8	32	8